

アタッチメントの
いろいろ

短尺用、パット付柵板▶
○薄板の圧延を行う時に使用します



◀ロールヒーター
○ロール加熱用ロールヒーター

ミゾロール組込み 5DR ▼



特別仕様の製作します
Other Optional Attachments

1. 圧延速度の変速
2. 捲取機の取付
3. 電動圧下
4. ロールヒーターの取付
5. ミゾローラーの製作
6. ロールミガキ装置
7. その他いろいろ御要望をお聞かせ下さい。

1. Change rolling speed
2. Attach strip winder
3. Electric screw down
4. Attach roll heater
5. Grooved roll
6. Roll polishing unit
7. We are preparing various kinds of attachments and accessories. Tell us all of your needs.

大野ロール株式会社



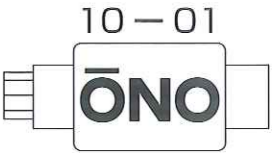
ONO ROLL CO.,LTD.

<PLANT>5-9HITACHIOMIYASITY KOGIYODANCH,
〒319-2134 IBARAKI-KEN JAPAN
TEL.0295(53)5141 FAX.0295(53)5050

<本社工場>〒319-2134 茨城県常陸大宮市工業団地 5-9
TEL.0295(53)5141(代) FAX.0295(53)5050
Email oonoroll@rio.odn.ne.jp
http://www1.odn.ne.jp/oonoroll

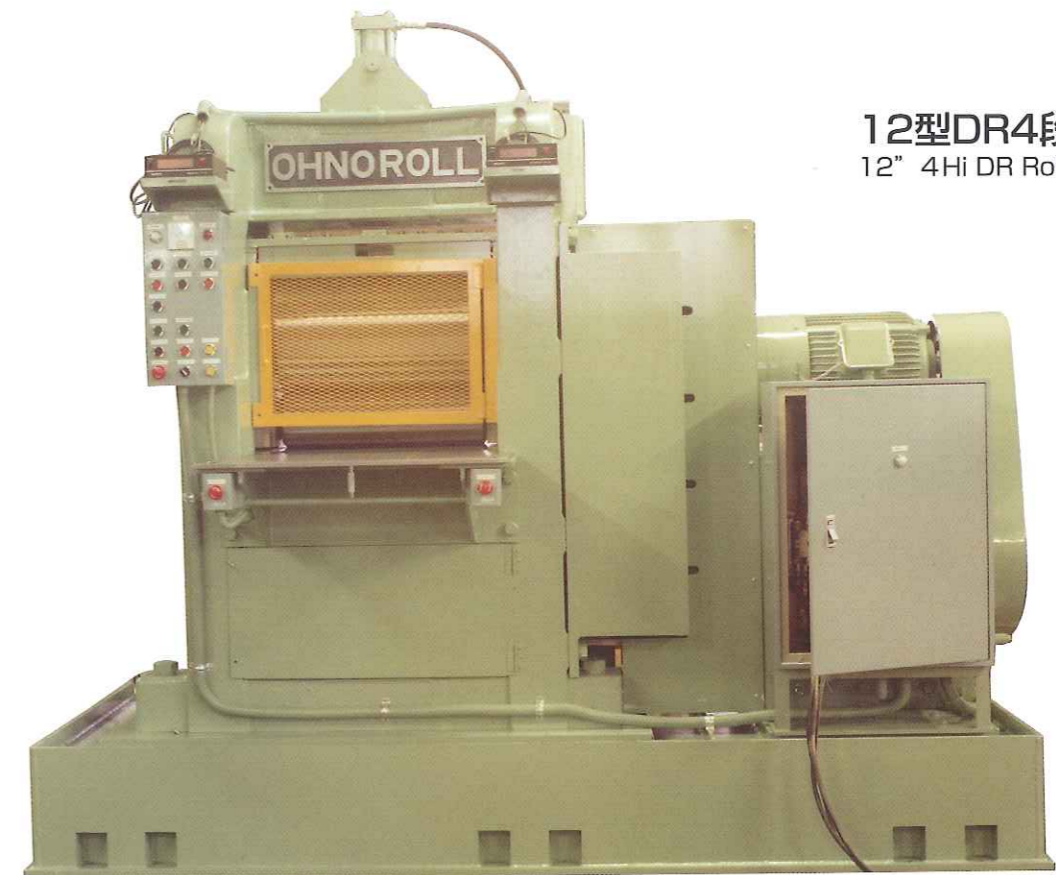
Minimum Size but Maximum Try DRtype Rolling Mill

型は小さく、能力は大きく
直接駆動のDR機を!!



DR型圧延機について

- 駆動部をユニバーサルジョイントでなく、歯車伝達にすることにより、低価格、省スペースを実現しています。
- 歯車なのでユニバーサルほどの上下量はなく、制約はあります。
- 歯車交換式の異速圧延機も出来ます。
- 歯車ジョイントの組合せを変えれば、4HT、6HTも出来ます。
- 油加熱式ロールヒーターで max180℃、カートリッジヒーターで max450℃位までロール表面温度を上げることが出来ます。
- ローラーを組替えばミソ圧延も出来ます。



12型DR4段圧延機
12" 4Hi DR Rolling Mill

型 式	Type	4RM-170/300D
ローラー寸法	Roller Size	B ロール φ300×450L W ロール φ170×450L
圧 延 巾	Rolling Width	400mm 以下
圧 延 厚	Rolling Thickness	0.2 ~ 2.0t
ローラー間隔	Roll Gap	5mm(at 4Ht)
圧 延 精 度	Rolling Accuracy	±0.05
圧 延 速 度	Rolling Speed	2 ~ 20m/min
圧 延 荷 重	Rolling Load	150ton

圧延トルク	Rolling Torque	800Kg-M
圧下方法	Screw Down System	油圧式、チョック間隙、 テーパライナー
ジョイント	Joint	直歯車式
ローラー軸受	Roll Bearing	ニードルベアリング
パスライン	Roll Line	1400mm(FL)
電 動 機	Mill Motor	22KW
機 械 寸 法	Mill Size	約 1200×3000×2500
機 械 重 量	Weight	約 12ton

大野ロール株式会社

ONO ROLL CO.,LTD.

卓上式63mm2段圧延機

○卓上に置けます



型式: 2RGF-63S Type: -63b	圧延トルク: 20Kg-M Rolling Torque
ローラー寸法: φ63×102 Roller Size	圧下方法: スクリューダウン手動 Screw Down System
圧延巾: 70mm Rolling Width	ジョイント: 歯車式 Joint
圧延厚: 0.05~2.0(at30rpm) Rolling Thickness [棒材用 φ8.0以下]	ローラー軸受: コードルベアリング Roll Bearing
ローラー間隔: 5mm Roll Gap	パスライン: 135mm(FL) Roll Line
圧延精度: ±0.03 Rolling Accuracy	電動機: 0.4KW Mill Motor
圧延速度: 3m/min Rolling Speed	機械寸法: 550×350×500(H) Mill Size
圧延荷重: 5ton Rolling Load	機械重量: 約80Kg Weight

3型DR圧延機



型式: 2/4DR-75S Type:	圧延トルク: 50Kg-M Rolling Torque
ローラー寸法: φ75×125 Roller Size	圧下方法: スクリューダウン手動 Screw Down System
圧延巾: 0.1×60W(Cu) 0.2t×60W(SPCC) Rolling Width	ジョイント: 歯車式 Joint
圧延厚: 5~0.1t Rolling Thickness	ローラー軸受: ニードルベアリング Roll Bearing
ローラー間隔: 5mm Roll Gap	パスライン: 約800mm(FL) Roll Line
圧延精度: ±0.03 Rolling Accuracy	電動機: 1.5KW Mill Motor
圧延速度: 約5m/min Rolling Speed	機械寸法: 700×600×1450 Mill Size
圧延荷重: 10ton Rolling Load	機械重量: 400Kg Weight

6型DR圧延機

○ギヤ交換式異周速
○異周速比約 17%, 27%, 37%



型式: 2/4DR-150S Type:	圧延トルク: 500Kg-M Rolling Torque
ローラー寸法: φ150×200L Roller Size	圧下方法: スクリューダウン電動 Screw Down System
圧延巾: 5HT0.2t×120W(Cu) 0.3t×150W(SPCC) Rolling Width	ジョイント: 歯車式 Joint
圧延厚: 10~0.2t Rolling Thickness	ローラー軸受: ニードルベアリング Roll Bearing
ローラー間隔: 10mm Roll Gap	パスライン: 約1000(FL) Roll Line
圧延精度: ±0.03 Rolling Accuracy	電動機: 7.5KW Mill Motor
圧延速度: 6m/min Rolling Speed	機械寸法: 約1100×760×1600 Mill Size
圧延荷重: 45ton Rolling Load	機械重量: 約3.5ton Weight

8型DR圧延機



型式: 2/4DR-216S Type:	圧延トルク: 1000Kg-M Rolling Torque
ローラー寸法: φ216×250 φ95×250 Roller Size	圧下方法: スクリューダウン電動 Screw Down System
圧延巾: 0.15t×200W(Cu)4HT 0.3t×200W(SPCC)4HT Rolling Width	ジョイント: 歯車式 Joint
圧延厚: 10~0.15t Rolling Thickness	ローラー軸受: ニードルベアリング Roll Bearing
ローラー間隔: 10mm Roll Gap	パスライン: 約1000(FL) Roll Line
圧延精度: ±0.03 Rolling Accuracy	電動機: 15KW Mill Motor
圧延速度: 8m/min Rolling Speed	機械寸法: 約1300×1000×2400H Mill Size
圧延荷重: 90ton Rolling Load	機械重量: 約5.5ton Weight

4型DR圧延機

○本写真は捲取機を付けた場合です。



型式: 2/4DR-104D Type:	圧延トルク: 80Kg-M Rolling Torque
ローラー寸法: φ104×140 Roller Size	圧下方法: スクリューダウン電動 Screw Down System
圧延巾: 0.1t×70W(Cu)(2HT) 0.2t×60W(SUS) Rolling Width	ジョイント: 歯車式 Joint
圧延厚: 5~0.1t Rolling Thickness	ローラー軸受: ニードルベアリング Roll Bearing
ローラー間隔: 5mm Roll Gap	パスライン: 約800(FL) Roll Line
圧延精度: ±0.03 Rolling Accuracy	電動機: 2.2KW Mill Motor
圧延速度: 1~8m/min Rolling Speed	機械寸法: 約700×1000×1500 Mill Size
圧延荷重: 27ton Rolling Load	機械重量: 800Kg Weight

5型DDR圧延機

○ツイン駆動式
○他の型でも製作します



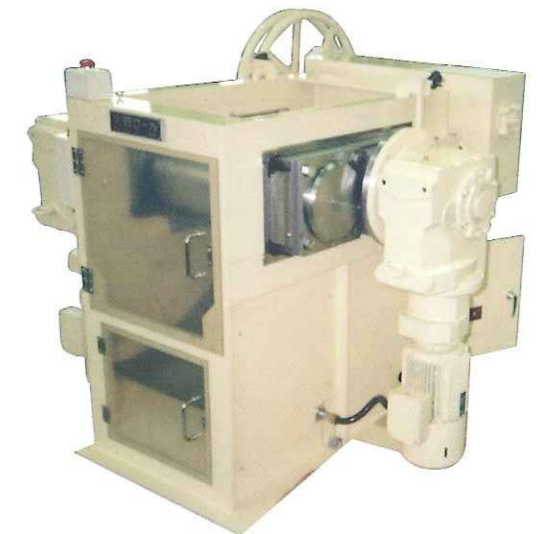
型式: 2/4DDR-125S Type:	圧延トルク: 250Kg-M Rolling Torque
ローラー寸法: φ125×200L Roller Size	圧下方法: スクリューダウン手動 Screw Down System
圧延巾: 0.1t×100W(Cu) 0.2t×100W(SPCC) Rolling Width	ジョイント: なし Joint
圧延厚: 5~0.1t Rolling Thickness	ローラー軸受: ニードルベアリング Roll Bearing
ローラー間隔: 5mm Roll Gap	パスライン: 約900(FL) Roll Line
圧延精度: ±0.03 Rolling Accuracy	電動機: 2.2KW×2 Mill Motor
圧延速度: 5m/min Rolling Speed	機械寸法: 約1150×800×1750 Mill Size
圧延荷重: 35ton Rolling Load	機械重量: 約1.5ton Weight

10型DR圧延機



型式: 2/4DR-250S Type:	圧延トルク: 1500Kg-M Rolling Torque
ローラー寸法: φ250×300 Roller Size	圧下方法: スクリューダウン電動 Screw Down System
圧延巾: 0.5t×200W(Cu)2HT 1.0t×200W(SPCC)2HT Rolling Width	ジョイント: 歯車式 Joint
圧延厚: 10~0.5t Rolling Thickness	ローラー軸受: ニードルベアリング Roll Bearing
ローラー間隔: 10mm Roll Gap	パスライン: 約1000(FL) Roll Line
圧延精度: ±0.05 Rolling Accuracy	電動機: 15KW Mill Motor
圧延速度: 7m/min Rolling Speed	機械寸法: 約1500×1700×2500 Mill Size
圧延荷重: 100ton Rolling Load	機械重量: 約10ton Weight

10型横型DR圧延機



型式: 2/4DRH-250D Type:	圧延トルク: 1500Kg-M Rolling Torque
ローラー寸法: φ250×300L Roller Size	圧下方法: スクリューダウン手動 Screw Down System
圧延巾: 0.5t×200W(Cu)2HT 1.0t×200W(SPCC)2HT Rolling Width	ジョイント: 歯車式 Joint
圧延厚: 10~0.5t Rolling Thickness	ローラー軸受: ニードルベアリング Roll Bearing
ローラー間隔: 10mm Roll Gap	パスライン: 約800(FL) Roll Line
圧延精度: ±0.05 Rolling Accuracy	電動機: 15KW Mill Motor
圧延速度: 1~7m/min Rolling Speed	機械寸法: 約1500×1700×1400 Mill Size
圧延荷重: 100ton Rolling Load	機械重量: 8ton Weight