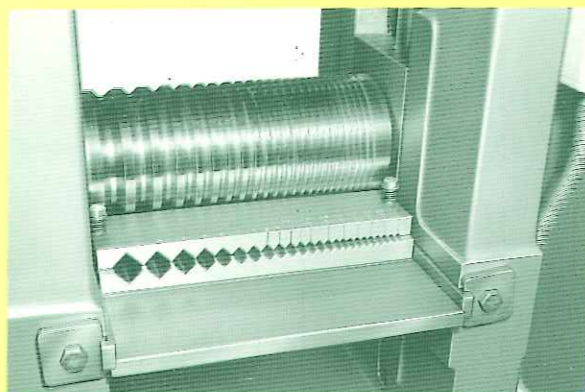
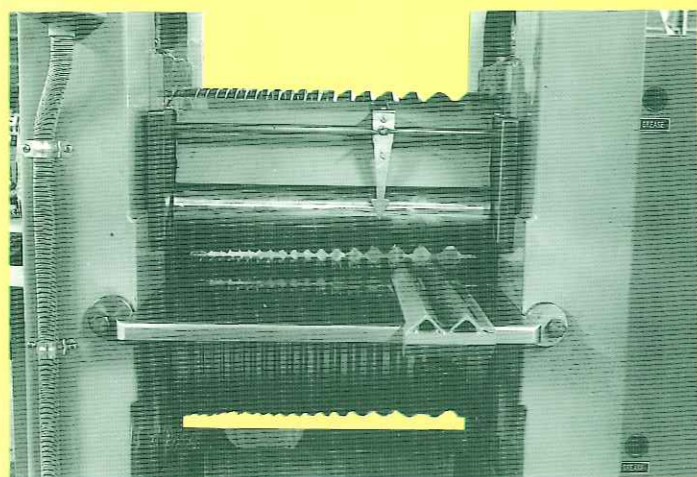


ミゾガイド

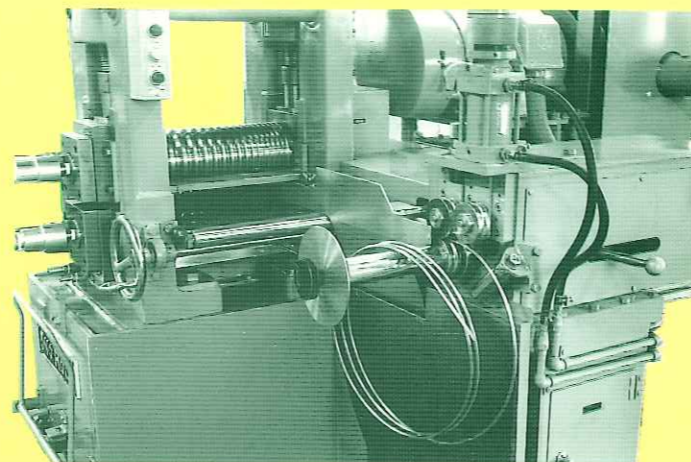
ミゾローラーの出口側に設け、作業の安全とミゾへの素材の押入を正確に行なう。



ミゾ位置表示器

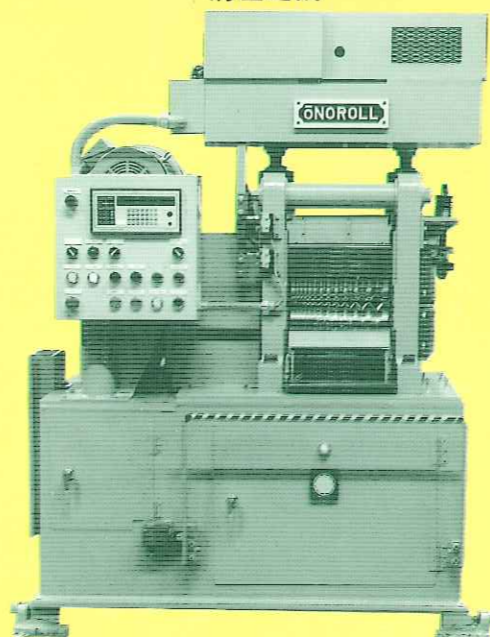


輪取機



・自動的にコイル状に曲げます。

プリセット式自動圧下付
溝圧延機



・最大200 Pass分のソフトを記録しておき必要部分の圧下スケジュールで圧延する。
・使用するミゾはランプで表示する。

溝圧延機のいろいろ

33タンデム 溝圧延機

本機は特殊な圧延材なので冷間で33パスを1回で行っています。



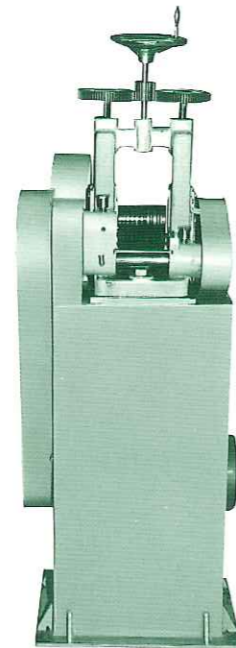
大野ロール株式会社

本社 (〒176) 東京都練馬区豊玉中2丁目27番地14号
電話 03(3994)1655(代)
ファクシミリ 03(3994)5828
水戸北工場 (〒319-21) 茨城県那珂郡大宮町工業団地5-9
電話 02955(3)5141
ファクシミリ 02955(3)5050

大野ロール株式会社

2段ミゾ専用機

- ・小量生産、実験用として多く使用されている機械を小さい順に並べてみました。
- ・ミゾの形はもっとも汎用的に使用できるダイヤ形です。
- ・ローラーの上下は手、モーター、又は自動プリセット付等で行なうものと、締め切りで上下動させないタイプ等いろいろあります。
- ・圧延速度は、標準的な速度を表示しています。また、指定速度に作ります。
- ・ミゾ加工寸法は、冷間の場合を表示しています。熱間の場合は、より太い所から圧延出来ます。

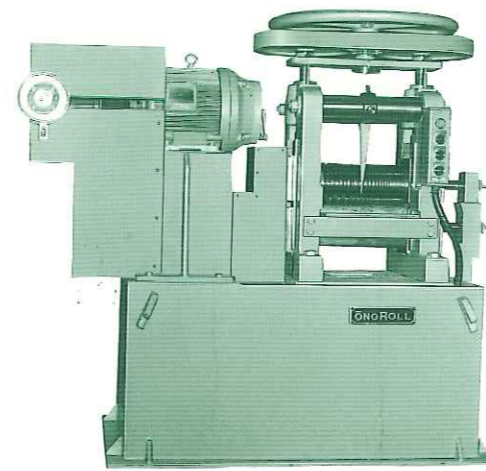


- ・機械寸法：約W600×L600×H1250
- ・重量：220 Kg

63mm 2段圧延機

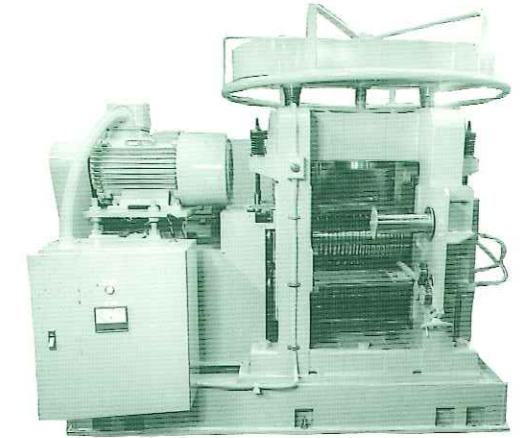
- ・型式：2RM-63F
- ・ローラー寸法：胴径 φ63
胴長 104L
- ・ミゾ寸法：8mm以下
2.5mmまで
- ・圧延速度：4m/min
- ・動力：0.75KW

6型ミゾ専用機



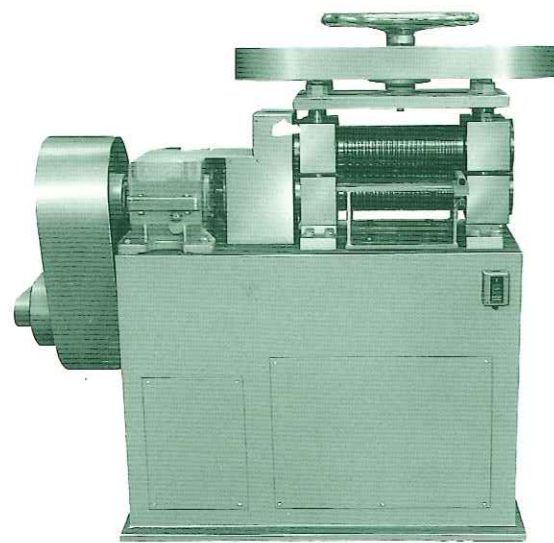
- ・型式：2RMG-150D
- ・ローラー寸法：胴径 φ150
胴長 300L
- ・ミゾ寸法：16mm角より4mm角まで
- ・圧延速度：20~60m/min
- ・動力：11KW
- ・機械寸法：約W950×L2000×H1800
- ・重量：約2500kg

8型ミゾ専用機



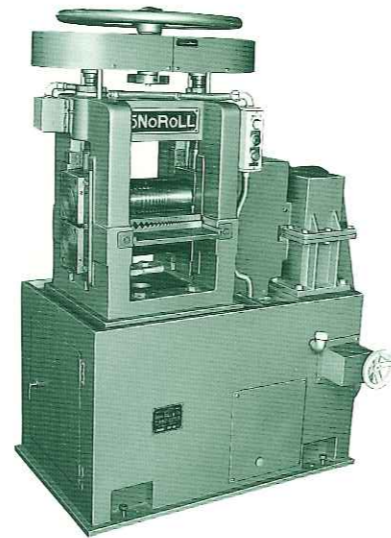
- ・型式：2RMG-216S
- ・ローラー寸法：胴径 φ216
胴長 400L
- ・ミゾ寸法：25mm角より5mm角まで
- ・圧延速度：30m/min
- ・動力：22KW
- ・機械寸法：約W1200×L2100×H1800
- ・重量：約3800kg

4型ミゾ専用機



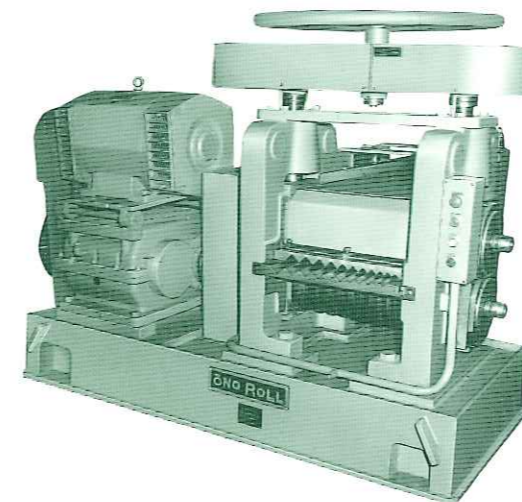
- ・型式：2RMG-104S
- ・ローラー寸法：胴径 φ104
胴長 250L
- ・ミゾ寸法：10mm角以下 1.5mm角まで
- ・圧延速度：30m/min
- ・動力：2.2KW
- ・機械寸法：約W700×L1300×H1500
- ・重量：約800kg

5型ミゾ専用機



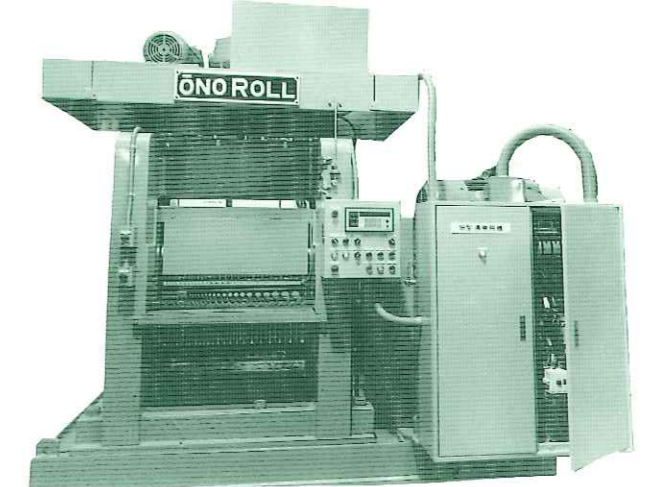
- ・型式：2RMG-105S
- ・ローラー寸法：胴径 φ125
胴長 300L
- ・ミゾ寸法：12mm角以下 2mm角まで
- ・圧延速度：20m/min
- ・動力：5.5KW
- ・機械寸法：約W850×L1300×H1600
- ・重量：約1500kg

12型ミゾ専用機



- ・型式：2RMG-300S
- ・ローラー寸法：胴径 φ300
胴長 500L
- ・ミゾ寸法：35mm角より6mm角まで
- ・圧延速度：30m/min
- ・動力：30KW
- ・機械寸法：約W1200×L2600×H1800
- ・重量：4500kg

16型ミゾ専用機

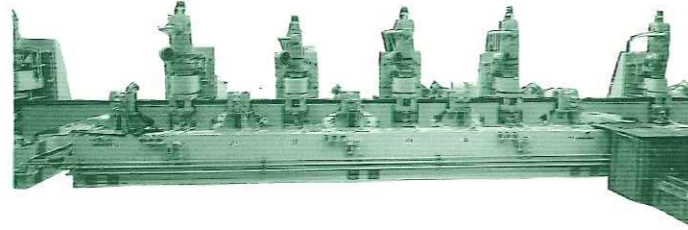


- ・型式：2RMR-400S
- ・ローラー寸法：胴径 φ400
胴長 800L
- ・ミゾ寸法：45mm角より20mm角まで
- ・圧延速度：30m/min
- ・動力：55KW
- ・機械寸法：約W1500×L3000×H2400
- ・重量：約8000kg

タンデム圧延機

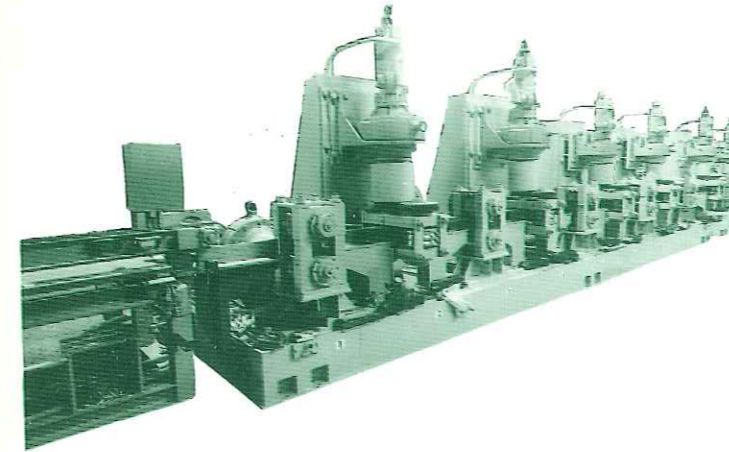
- ・冷間又は熱間の自動圧延機です。
- ・挿入から巻取りまで自動で行います。
- ・ミゾ型はダイヤが基本となります。
- ・冷間の場合直径で50%、面積で75%位までの圧延を1タンデムで行うことが多く、従って9~12タンデムを1ラインとする。
- ・熱間は1ヒートで落せる量、スケジュールで決まります。
- ・圧下率、タンデム数は都度設計となります。

2型タンデム圧延機



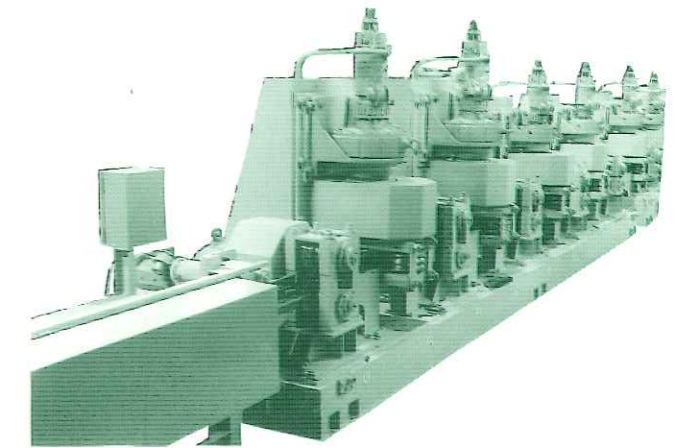
- ・型式：WR-50D
- ・ローラー寸法：胴径 $\phi 58$
胴長 40L
- ・ミゾ寸法： $\phi 8$ 又は6mm角より
1.5mm角まで
- ・圧延速度：50m/min 出口速度
- ・動力：0.75KW×スタンド数
- ・機械寸法：1.2M×4.5M
- ・重量：約6Ton

8型タンデム圧延機



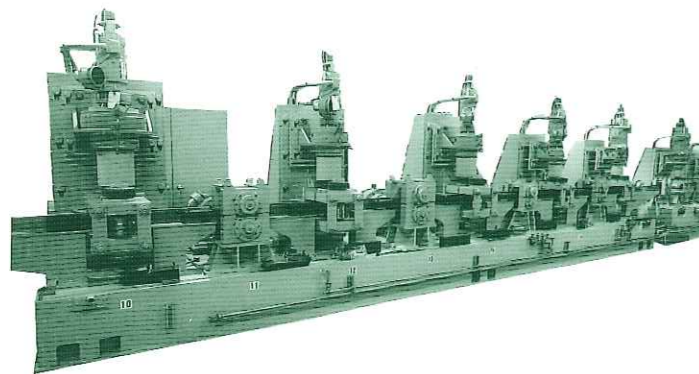
- ・型式：WR-210
- ・ローラー寸法：胴径 $\phi 210$
胴長 100L
- ・ミゾ寸法： $\phi 24$ mm又は21mm角より $\phi 10$ mm
又は8mm角まで
- ・圧延速度：50m/min 出口速度
- ・動力：3.7KW×スタンド数
- ・機械寸法：2M×7M
- ・重量：約12Ton

10型タンデム圧延機



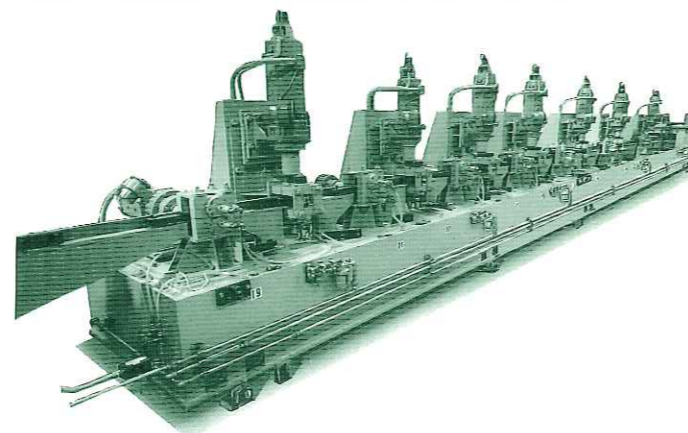
- ・型式：WR-260
- ・ローラー寸法：胴径 $\phi 260$
胴長 100L
- ・ミゾ寸法： $\phi 32$ mm又は27mm角以下
12mm角まで
- ・圧延速度：50m/min 出口速度
- ・動力：7.5KW×スタンド数
- ・機械寸法：2M×8M
- ・重量：約15Ton

4型タンデム圧延機



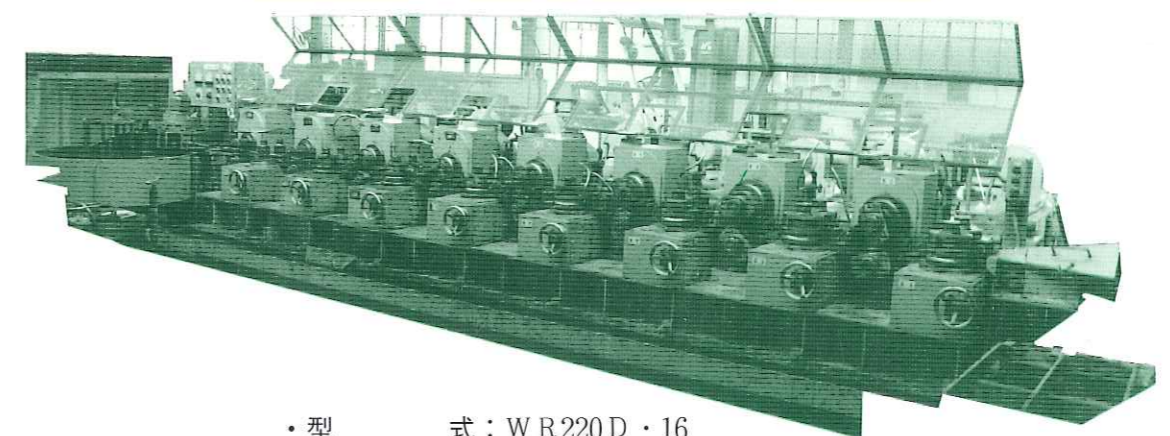
- ・型式：WR-100D
- ・ローラー寸法：胴径 $\phi 100$
胴長 50L
- ・ミゾ寸法： $\phi 10$ 又は8mm角以下
3mm角まで
- ・圧延速度：50m/min 出口速度
- ・動力：1.5KW×スタンド数
- ・機械寸法：1.5M×5M
- ・重量：8Ton

6型タンデム圧延機



- ・型式：WR-160
- ・ローラー寸法：胴径 $\phi 160$
胴長 100L
- ・ミゾ寸法： $\phi 16$ 又は12mm角以下
6mm角まで
- ・圧延速度：50m/min 出口速度
- ・動力：2.2KW×スタンド数
- ・機械寸法：1.8M×6M
- ・重量：約10Ton

熱間8型16タンデム圧延機

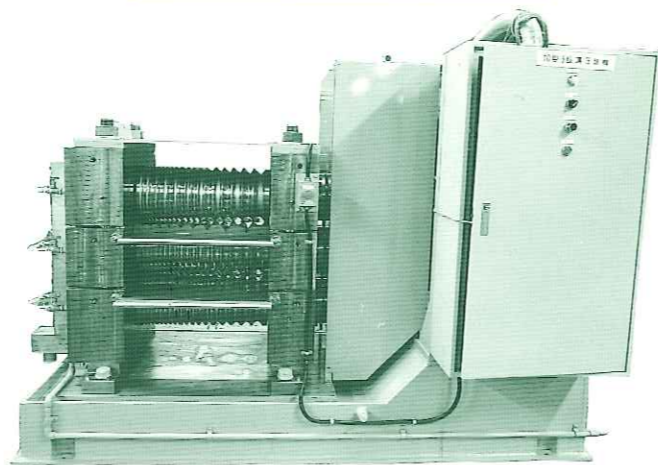


- ・型式：WR220D・16
- ・ローラー寸法：胴径 $\phi 220$
胴長 50L
- ・ミゾ寸法：22mm角より $\phi 8.0$ mm仕上りまで
- ・圧延速度：130m/min (#16ロール周速)
- ・動力：22KW×16台
- ・機械寸法：5M×8M
- ・重量：約30Ton

3 段 圧 延 機

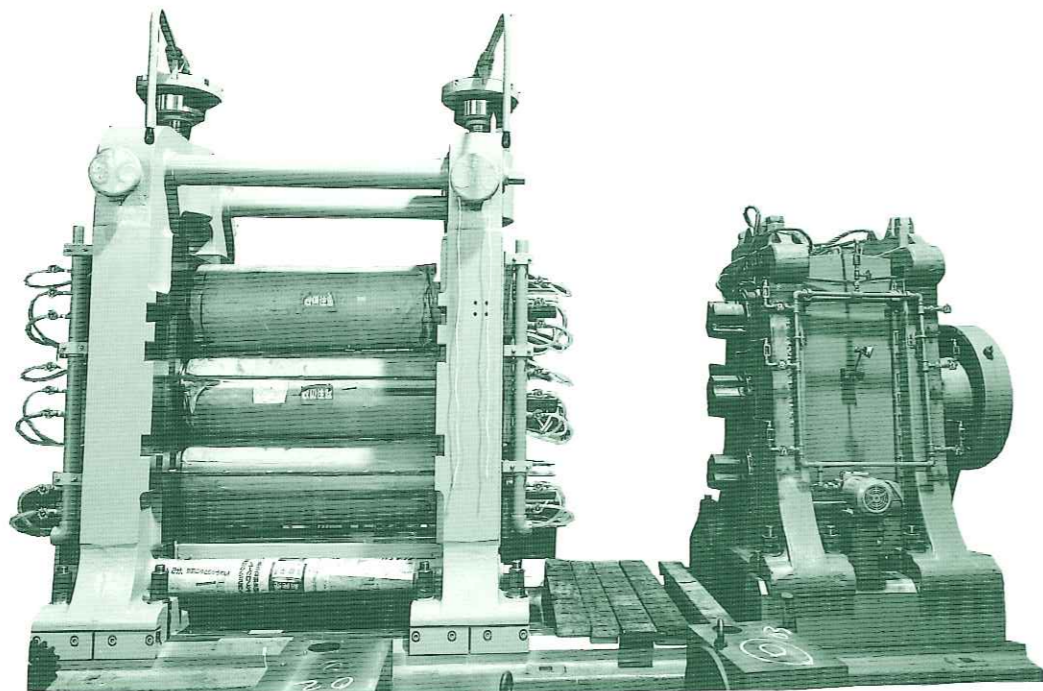
- ・主として熱間で粗圧延に使用されます。まれに冷間で使用されます。
- ・ミゾ型は、丸オーバルまたはダイヤ型です。
- ・ローラーの上下は初期の寸法合せ時のみ行います。

10型 3 段 圧 延 機



- ・型 式：3RMG-250S
- ・ローラー寸法：胴径 $\phi 250$
胴長 500L
- ・ミゾ寸法：35mm角以下より6mm角まで
- ・圧延速度：30m/min
- ・動 力：30KW
- ・機械寸法：約W1200×L2600×H1800
- ・重 量：約4500kg

14型 3 段 圧 延 機



- ・型 式：3RMG-350S
- ・ローラー寸法：胴径 $\phi 350$
胴長 900L
- ・ミゾ寸法：50mm角より20mm角まで
- ・圧延速度：50m/min
- ・動 力：55KW
- ・機械寸法：W1500×L4000×H2400
- ・重 量：12000kg

ア タ チ メ ン ト

* ミゾ圧延用アタッチメントのいろいろです。

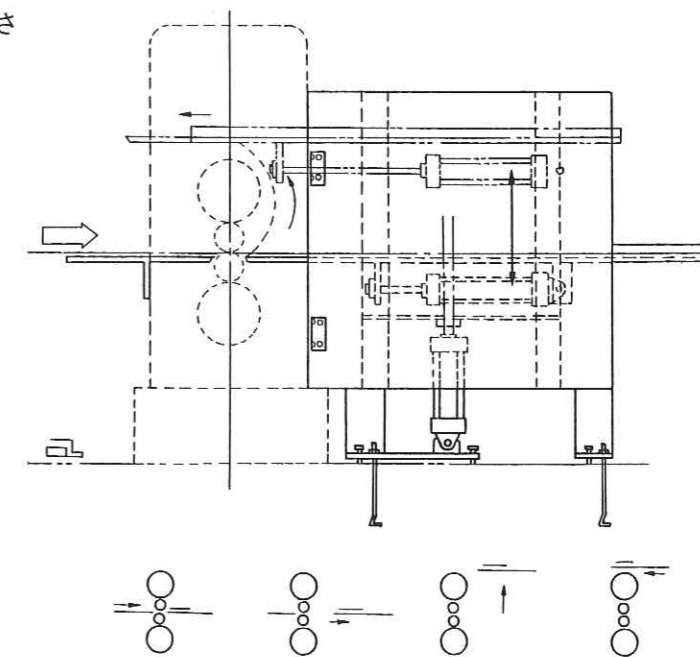
* 能率向上、省力化、精度向上等に使って下さい。

- ・材料返し機
- ・3Hi用マニプレーター
- ・ミゾガイド
- ・輪取機
- ・ミゾ位置指示器 手動
- ・ミゾ位置指示器 電動式
- ・プリセット装置
- ・ロードセル
- ・ローラーヒーター
- ・圧延油装置

等いろいろあります。

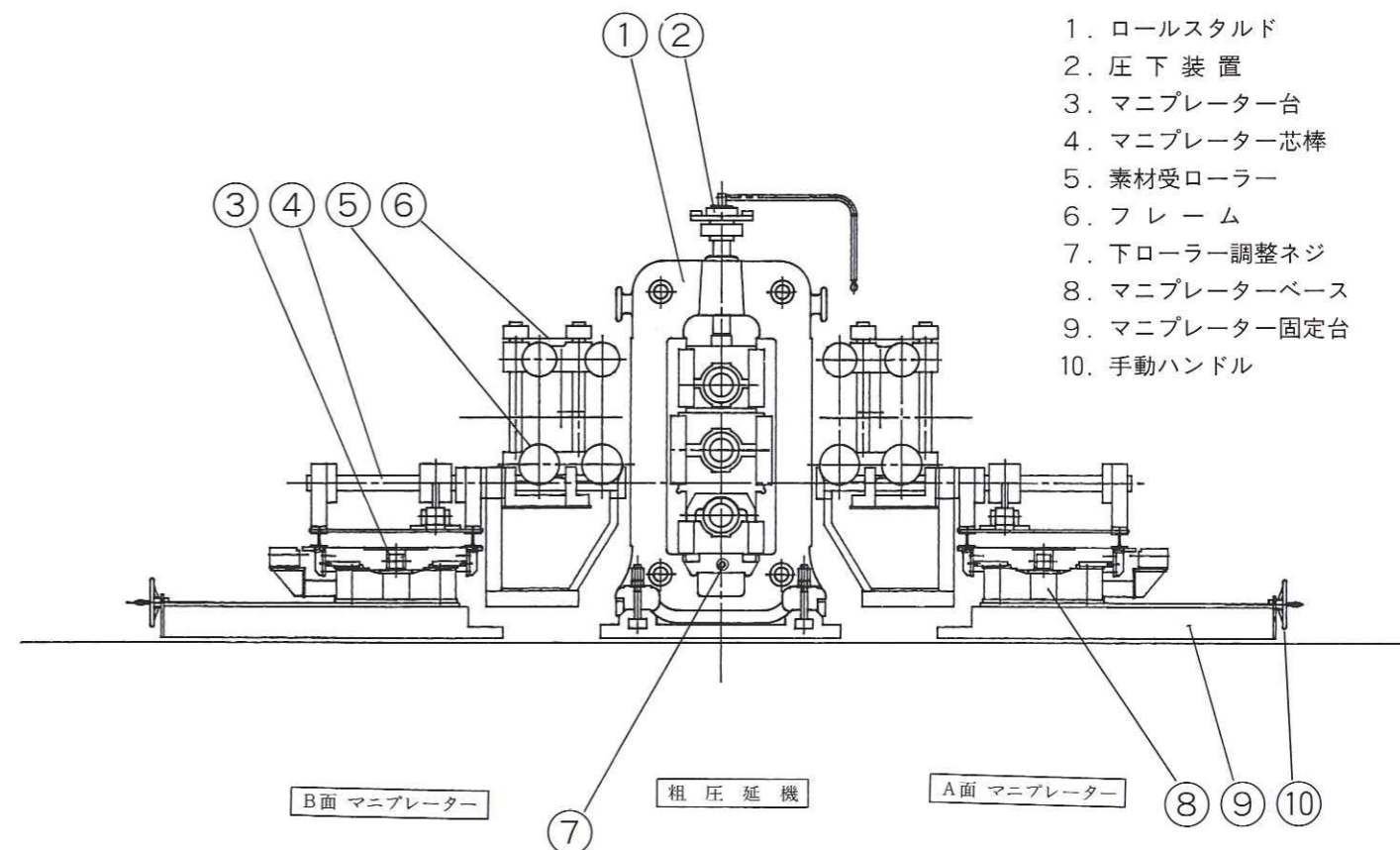
材 料 返 し 機

・短尺の素材を1人で作業するとき使用する。



ミゾロール用マニプレーター

ミゾロールの出口側で圧延機を受取り、圧延機の90°変えて、再度ローラーに押入するまで自動で行なう。



1. ロールスタルド
2. 圧下装置
3. マニプレーター台
4. マニプレーター芯棒
5. 素材受ローラー
6. フレーム
7. 下ローラー調整ネジ
8. マニプレーターベース
9. マニプレーター固定台
10. 手動ハンドル

B面 マニプレーター

粗 圧 延 機

A面 マニプレーター